



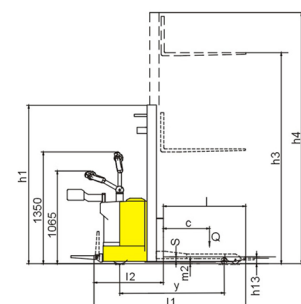
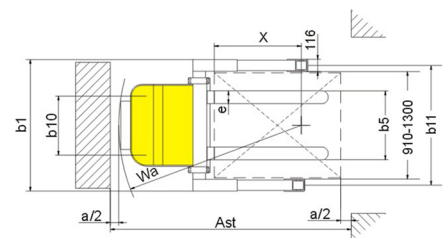
APILADOR ELÉCTRICO

HARRIS
TOOLS

El apilador eléctrico o también llamado elevador de horquillas de un solo mástil es la solución para el transporte en almacenes con una solución rápida

TIPO	ELEVADOR
SISTEMA	ELÉCTRICO
CAPACIDAD DE CARGA	1, 1.5 Y 2 TONELADAS
IZAJE	1.5, 2.5, 3, 3.5 METROS

MODELO		CTD10M/CTD15M/CTD20M
Tipo de unidad		Eléctrico
Tipo de operación		Standing
Capacidad	Q(kg)	1000/1500/2000
Distancia del centro de carga	c(mm)	500
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x(mm)	920
Altura de la horquilla reducida	h13(mm)	70
Distancia entre ejes	y(mm)	1400
Carga por eje, con carga delantera / trasera	kg	958/1042
Carga por eje, sin carga delante / detrás	kg	736/264
Llantas		polyurethane
Tamaño del neumático, fron	mm	0250080
Tamaño del neumático, trasero	mm	098082
Ruedas adicionales (dimensiones)	mm	0150x60
Número de ruedas delanteras traseras (x = ruedas motrices)		1x+2/2
Pisada, frente	b10(mm)	626
Banda de rodadura trasera	bl1(mm)	1026-1416
Altura, mástil bajado	h1(mm)	2145/1895/2145/2245/2395
Max. altura de elevación	h3(mm)	1600/2500/3000/3300/3500
Altura, mástil extendido	h4(mm)	2145/3145/3645/3945/4195
Altura del timón en la posición de conducción mín. / Máx.	h14(mm)	1065/1350
Longitud total	l1(mm)	1895
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2(mm)	825
Ancho promedio	bl(mm)	1142-1532
Dimensiones de la horquilla	s/e/l(mm)	40/100/1070
Ancho total de las horquillas	b5(mm)	200-800



Garantía: 1 Año contra defectos de fabricación