



IMÁN PERMANENTE

HARRIS
TOOLS

IMAN PERMANENTE DE CARGA

Se puede utilizar en una variedad de industrias para el transporte y elevación de acero, piezas de motor, productos semielaborados y moldes, debido a su fuerza magnética natural.

Características

La fuerza de tracción del imán permanente es 3,5 veces mayor que la capacidad de elevación nominal.

- Peso ligero, de 10 a 125 kg.
- Seguro: No se necesita electricidad para operar el imán, una vez operado hay menos del 1% de magnetismo real.
- El diseño simple del interruptor y el botón de seguridad permite la operación con una sola mano.
- Capacidades mayores disponibles, hasta para 6000 kg

Modelo	Peso nominal de elevación kg	Potencia máxima de tracción kg	Dimensiones mm				Peso kg
			L	B	H	R	
PML-100	100	300	135	63	75	160	3
PML-200	200	600	170	67	80	160	4
PML-400	400	1200	190	92	94	215	10
PML-600	600	1800	240	120	115	240	20
PML-1000	1000	3000	300	136	138	270	35
PML-2000	2000	5000	390	160	168	368	65
PML-3000	3000	7500	480	160	168	368	85
PML-5000	5000	12500	570	230	220	490	200

MODELO	IMAN PML
CAPACIDAD DE CARGA	100 Y HASTA 6,000 KG
GARANTÍA	6 MESES SOBRE ERRORES DE FÁBRICA NO INCLUYE EN PARTES ELECTRICAS





IMÁN PERMANENTE

HARRIS
TOOLS

FACTOR DE SEGURIDAD: 3.5

El Imán permanente magnético es una forma rápida, segura y fácil de levantar materiales ferrosos y piezas de trabajo. Estos son Imanes magnéticos permanentes de dos polos. Los dos polos están en la parte inferior del imán.

Estos imanes magnéticos utilizan imanes de alta calidad para producir una trayectoria de flujo magnético fuerte a través de los dos polos. El imán magnético se coloca en el bloque / plano MS que se va a levantar. El giro de la manija en posición ON con MS plano / bloque / cilindros (para levantar) en la parte inferior asegura la finalización de la ruta magnética de flujo a través del cuerpo de la EM. El cuerpo de la EM se une al levantador. El giro de la manija en su posición OFF separa el cuerpo del MS del imán magnético.

PIEZAS DEL IMAN MAGNÉTICO

El imán magnético permanente se compone de dos partes, como ventosa permanente y dispositivo de descarga. La ventosa permanente está formada por un imán permanente y una placa conductora de imanes.

Es adecuado para ser utilizado para levantar y transportar palanquillas, placas y rondas en industrias de ingeniería mecánica, metalurgia, astilleros, fábricas de automóviles, muelles, etc.

LAS VENTAJAS DE USO DEL IMÁN MAGNÉTICO

- Compacto y ligero.
- Adecuado para material plano y redondo.
- Elevación muy alta a su relación de peso.
- Operación rápida y fácil con sistema de encendido / apagado.
- Sistema de energía magnética de neodimio
- Mejora la seguridad de la planta, sin contacto con los operarios
- Las piezas de trabajo grandes y pesadas pueden ser movidas / manejadas de manera segura y fácil por un solo operador.

LA APLICACIÓN DEL IMÁN MAGNÉTICO

- Para la manipulación de placas de acero, bloques, rondas, moldes de prensado y carga / descarga en máquinas
- Se usa comúnmente cerca del corte con Flama.
- Muy útil durante la fabricación.
- Puede manipular componentes terminados sin dejar marcas de arañazos, a diferencia de las encuadernaciones y cabestrillo.
- Se puede utilizar con vigas esparcidoras que cuelgan múltiples imanes para placas / tuberías / barras largas.
- Se puede utilizar con grúas móviles.

PRINCIPALES FACTORES QUE INFLUYEN EN LA CAPACIDAD DE ELEVACIÓN DEL IMAN MAGNÉTICO PERMANENTE.

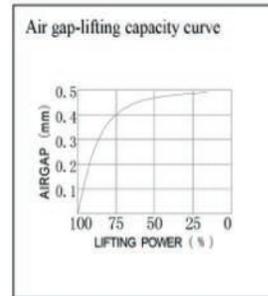
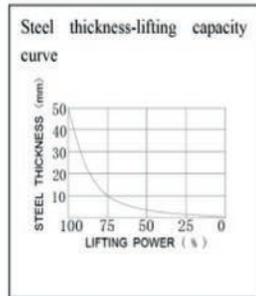
INFLUENCIADO POR EL ESPESOR Y LA CALIDAD SUPERFICIAL DEL COMPONENTE

Antes de la operación, es necesario averiguar el porcentaje del espesor del acero –capacidad de elevación según el espesor del componente y curva de capacidad. Si su rugosidad superficial Ra es menor que 6.3um, el espacio de la superficie del levantador no existirá, la capacidad de elevación será del 100%. Si la rugosidad de la superficie Ra está por encima de 6.3um o incluso peor, se debe estimar la brecha de la superficie del levantador. Averigua el porcentaje que la capacidad de elevación del levantador puede alcanzar desde la curva de capacidad de elevación del espacio de aire que se muestra en la cuadro de rendimiento (consulte la página siguiente). Combine estos dos factores y calcule el levantamiento capacidad que puede alcanzar el levantador. Las curvas también están en los dos lados del levantador.



IMÁN PERMANENTE

HARRIS
TOOLS



INFLUENCIADO POR LA COMPOSICIÓN DEL COMPONENTE DE ACERO

Después de la medición, si el componente de acero con bajo contenido de carbono se considera como referencia y el coeficiente de la capacidad de elevación es fija: el coeficiente para el acero con contenido medio de carbono es 0,95; el coeficiente para el acero con alto contenido de carbono es 0,90; el coeficiente para el acero de baja aleación es 0,75 y el coeficiente para el hierro fundido es 0,50.

